



DÉTAILS



Unité aérée



Commutateur principal, commutateur d'éclairage et thermostat numérique montés



Serrure montée de série



Lampe LED interne verticale



Cycle de dégivrage au gaz chaud

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Congélateur vertical 560 L (PORTE VITRÉE)
- Acier laqué blanc pour la face externe et la face interne
- Refroidissement ventilé
- Cycle de dégivrage au gaz chaud
- Agent moussant : Cyclopentane (60 mm par côté - Sans CFC)
- Thermostat numérique
- Commutateur principal indépendant
- Lampe LED interne verticale (avec commutateur indépendant)
- Joint d'étanchéité amovible
- Porte chauffée avec triple verre de sécurité trempé et gaz Argon
- Porte à fermeture automatique
- Serrure montée de série et poignée externe carrée en aluminium
- Clayettes réglables: 6 pièces
- Grille arrière à faible encombrement
- Roues N° 4 pour positionnement facile
- Classe énergétique: C

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Capacité	560 L
Température	L1 (-15°C--18°C)
Consommation	9.1 kWh/24h
Puissance nominale	580 W
Niveau de bruit	58 dB(A)
Poids net	150 Kg
Poids brut	159 Kg
Dimensions extérieures (LxPxH mm)	750x760x2040
Dimensions internes (LxPxH mm)	630x580x1338
Dimensions de l'emballage (LxPxH mm)	775x780x2190
Quantités de chargement 20'/40'/40'HQ	21/45/45

CERTIFICATIONS



DIMENSIONS DU PRODUIT

